

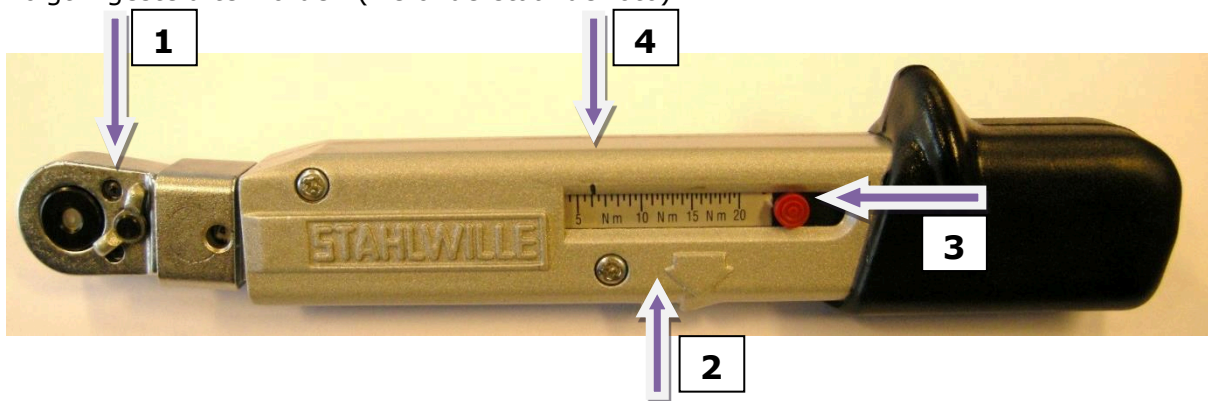
Vervangen contactpunten en instellen momentsleutel

Na enige tijd (afhankelijk van het gebruik) zullen de contactpunten vervangen moeten worden. Indien de ZKL 3000 (RC) minder goed kortsluiting maakt tijdens het plaatsen en u deze twee á drie keer moet herplaatsen voor een goede kortsluiting (het continu groen knipperen van de LED) dan is er sprake van slijtage aan de contactpunten. Alle contactpunten dienen dan te worden vervangen, door nieuwe originele contactpunten. De ZKL 3000 (RC) hoeft niet opnieuw gekalibreerd te worden.

Nieuwe contactpunten kunnen besteld worden via info@dualinventive.com. De oude contactpunten dienen retour te worden gestuurd naar Dual Inventive.

Voor het vervangen van de contactpunten gebruikt men een Torx- sleutel of bitje T 25 om de torx-bouten los te draaien.

Wanneer u de Stahlwille Manoskop 730 (klikkende momentsleutel) gebruikt, dient deze als volgt ingesteld te worden (zie onderstaande foto):



Met het schakeltje bij pijl 1 kunt u de draairichting instellen. Door het schakeltje te verzetten kan er links- of rechtsom gedraaid worden. De huidige stand (schakeltje omhoog) dient gebruikt te worden voor het vastdraaien van de Torx-bouten. Wanneer het schakeltje omlaag staat kunt u de Torx-bouten losdraaien.

Wanneer u het knopje bij pijl 2 indrukt, kunt u gelijktijdig de schaalinstelling wijzigen door de rode knop naar links of rechts te verplaatsen. Het streepje bij pijl 4 geeft de ingestelde waarde aan. In het geval van de Torx-bouten, dient het aandraaimoment 6,1 Nm te bedragen.

Na het volledig losdraaien van de Torx-bouten kunnen de contactpunten vervangen worden door nieuwe. Doe de stappen in omgekeerde volgorde voor het monteren van de nieuwe contactpunten. Wanneer u de Torx-bouten vervolgens weer aandraait zal de momentsleutel "klikken" als deze vast genoeg zitten!

